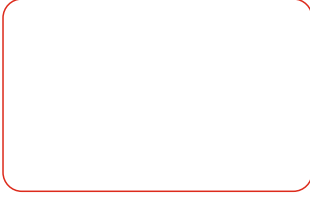
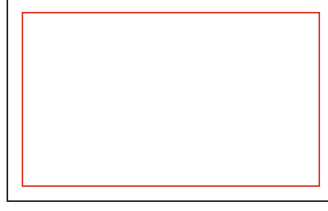


# O-SEK / O-ÇÖK

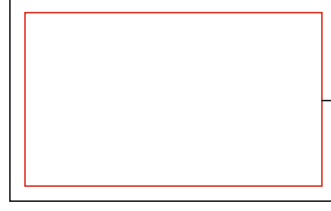
STANDART BIÇAK



ÖN



ARKA




→ GÜVENLİ ALAN

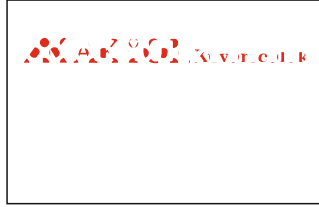
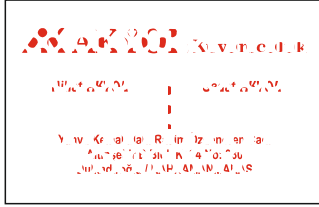


1. ADIM : Çalışmanın bir kopyasını aşağıya kopyalayıp, lak olacak kısımları kırmızı renkle belirtelim.



2. ADIM : Kırmızı ile belirlediğimiz alana patern  veririz. Lak alanlarını ön ve arka olarak ayrı ayrı grup yapınız.

- Lak alanına da dış çerçeve atınız. Çerçeve şeffaf (görünmez) ve gruplu olmalıdır.
- Laklar bıçak ebatından en az 2 mm içerde olacak şekilde kesilmelidir.
- Lak alanlarına kontör (contour) vermeyiniz.



3. ADIM : Baskı alanının üzerine ön ve arka lakları ayrı ayrı bırakınız ve sonrada gruplayınız.



**DİKKAT !!!!**

**ÇALIŞMANIZ BİTİNCE ŞABLONDAKİ GÜVENLİ ALANI SİLİNİZ.**

- ÖN ve ARKA KISIM YANYANA SIRALAYINIZ.
- İŞLERİ GRUPLAYIP GÖNDERİNİZ.
- ÇALIŞMAYI POWERCLİP YAPMAYINIZ.
- İŞLERİN ALTINA ÜRÜN KODU VE ADET YAZMAYI UNUTMAYINIZ.
- BİRDEN FAZLA SİPARİŞİ, TEK ÇALIŞMA DOSYASINDA BİRLEŞTİRİP GÖNDEREBİLİRSİNİZ.
- STANDART OVAL ÇALIŞMALARDA ÇALIŞMAYA BIÇAK EKLEMİYİNİZ !
- ÇİFT YÖNLÜ İŞLERDE ARKASINI MUTLAKA BELİRTİNİZ. BOŞ OLACAK İSE BOŞ ÇERÇEVE ATINIZ.
- LAK ALANLARINA KONTÖR (CONTOUR) VERMEYİNİZ.
- LAKLAR BIÇAK EBATINDAN EN AZ 2 MM İÇERDE OLACAK ŞEKİLDE HAZIRLANMALIDIR.