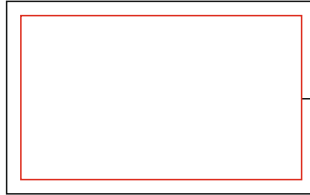
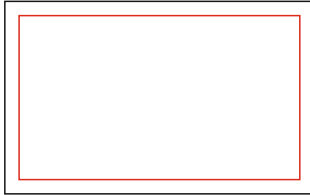


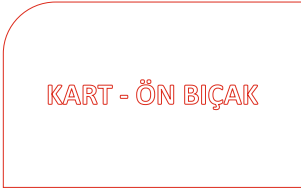
S-SEK / S-COK / TANK

ÖN

ARKA




GÜVENLİ ALAN

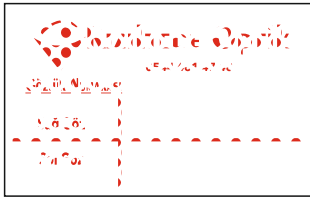
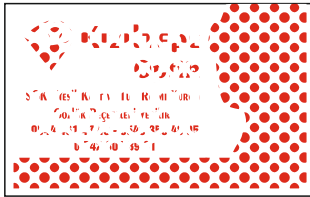


1. ADIM : Çalışmanın bir kopyasını aşağıya kopyalayıp, lak olacak kısımları kırmızı renkle belirtelim.

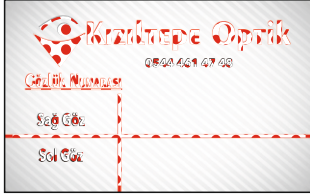
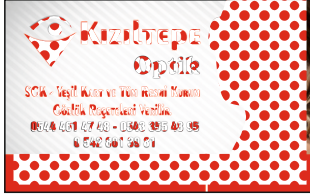
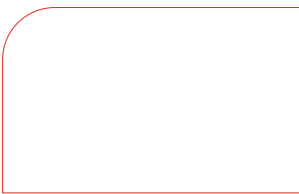


2. ADIM : Kırmızı ile belirlediğimiz alana patern  veririz. Lak alanlarını ön ve arka olarak ayrı ayrı grup yapınız.

- Lak alanına da dış çerçeve atınız. Çerçeve şeffaf (görünmez) ve gruplu olmalıdır.
- Laklar bıçak ebatından en az 2 mm içerde olacak şekilde kesilmelidir.
- Lak alanlarına kontör (contour) vermeyiniz.



3. ADIM : Baskı alanının üzerine ön ve arka lakları ayrı ayrı bırakınız ve sonrada gruplayınız.



DİKKAT !!!!

ÇALIŞMANIZ BİTİNCE ŞABLONDAKİ GÜVENLİ ALANI SİLİNİZ.

- ÖN ve ARKA KISIM YANYANA SIRLAYINIZ.
- İŞLERİ GRUPLAYIP GÖNDERİNİZ.
- ÇALIŞMAYI POWERCLİP YAPMAYINIZ.
- İŞLERİN ALTINA ÜRÜN KODU VE ADET YAZMAYI UNUTMAYINIZ.
- BİRDEN FAZLA SİPARİŞİ, TEK ÇALIŞMA DOSYASINDA BİRLEŞTİRİP GÖNDEREBİLİRSİNİZ.
- STANDART ÇALIŞMA EBATLARINDA BIÇAK 84x52 OLMALIDIR.
- FARKLI EBAT İŞLERDE BIÇAK, BASKI EBATINDAN 2'şer MM İÇERDE OLMALIDIR.
- ÖZEL KESİMLİ İŞLERDE ÖZEL KESİMİ (ÖN-ARKA) BİRBİRİNE BAKACAK ŞEKİLDE HAZIRLANMALIDIR.
- ÇİFT YÖNLÜ İŞLERDE ARKASINI MUTLAKA BELİRTİNİZ. BOŞ OLACAK İSE BOŞ ÇERÇEVE ATINIZ.
- LAK ALANLARINA KONTÖR (CONTOUR) VERMEYİNİZ.
- LAKLAR BIÇAK EBATINDAN EN AZ 2 MM İÇERDE OLACAK ŞEKİLDE HAZIRLANMALIDIR.